

HAUS- UND GEBÄUDETECHNIK



**«Wenn von der Beratung
bis zum Unterhalt alles stimmt,
dann arbeiten Sie mit Häny!»**



PM2-101312 00 / 03.2015

Vertrauen Sie uns – wir werden Sie begeistern!

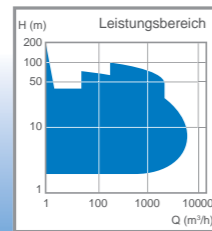
Wir setzen alles daran, dass Ihr Häny-System – von der grossen Anlage bis zur kleinsten Komponente – einwandfrei funktioniert. Die Betriebssicherheit Ihrer Anlage hat für uns höchste Priorität. Dank unserer langjährigen Erfahrung mit einer breiten Herstellerpalette bietet Ihnen unser topausgebildetes und motiviertes Fachpersonal in jedem Fall gerne unsere Unterstützung an. Wir sind Ihr zuverlässiger Partner von der Beratung bis zum Unterhalt Ihrer Anlage.

**Kunden im Fokus
Ihr Häny-Kundendienst**





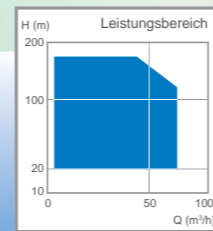
Temperaturbereich bis +50°C
max. Tauchtiefe bis 5 m



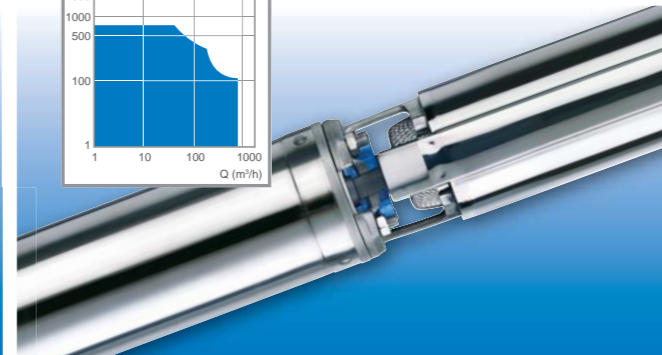
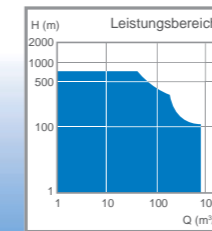
Temperaturbereich bis +40°C
max. Tauchtiefe bis 10 m



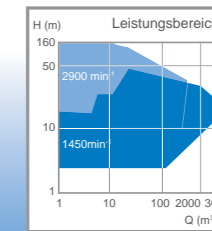
Temperaturbereich bis +40°C
Druckbereich bis 10 bar



Temperaturbereich bis +110°C
Druckbereich bis 25 bar



Temperaturbereich bis +40°C
Druckbereich bis 80 bar



Temperaturbereich bis +140°C
Druckbereich bis 16 bar

Eine Lösung für alle Schmutzwässer

Entwässerungspumpen

für die zuverlässige Schmutzwasserförderung von fäkalienfreiem Abwasser und Oberflächenwasser.

Abwasserpumpen / Schneiradpumpen

um das häusliche Abwasser störungsfrei der Kanalisation zuzuführen, egal wie weit diese entfernt ist.

Baupumpen

damit während den Arbeiten auf der Baustelle das störende Wasser unbemerkt entfernt wird. Wenn gewünscht auch gerne als Mietpumpe mit allem erforderlichen Zubehör.

Auf der Informationsplattform www.propump.ch können sie das passende Produkt für ihren Anwendungsfall direkt im Pumpenselektionsprogramm auswählen lassen.

Für die effiziente Trinkwasserförderung

Druckerhöhungsanlagen und Hochdruckpumpen

vollautomatisch und drehzahlreguliert für die sichere Versorgung.

Unterwassermotorpumpen

für jedes Bohrloch genau das richtige High-Tech Produkt.

Niederdruckpumpen

für jeden Anwendungsfall das passende Qualitätsprodukt.

Alle von uns vertriebenen Pumpen übertreffen selbstverständlich die Mindesteffizienzforderung der Ökodesign-Richtlinie.



Durchmesser: 80, 100, 125, 150, 200 cm
Ausführung mit Falzmuffe und Gleitdichtung



Durchmesser: 80, 100, 120, 150 cm
Erhältlich als Fertigpumpschächte oder im Baukastenprinzip



Inhalt: 200, 400, 800, 1100, 1300 Liter



Für jede Situation den passenden Schacht oder Behälter

Betonschächte

die altbewährten Klassiker für jeden Anwendungsfall, robust, langlebig, grundwasserdicht und nicht zuletzt; zu einem sehr guten Preis-/Leistungsverhältnis.

Polymerbetonschächte

die High-Tech Lösung auf Mass angefertigt wird allen Bedürfnissen gerecht.

Kunststoffschächte und Sammelbehälter

runden das umfangreiche Sortiment ab, für alle die auch auf hochwertige PE-Produkte in diesem Bereich nicht verzichten möchten.

Auf der Informationsplattform www.propump.ch können sie die für ihren Anwendungsfall passende Schacht- oder Behälterlösung einfach und normkonform berechnen lassen.

Für jede Aufgabe die passende Lösung bereit

Heizungspumpen als Nass- und Trockenläufer

dürfen in unserem Sortiment auch nicht fehlen. Neben der neuartigen energieoptimierten Technologie bieten diese Produkte ein fast nicht zu übertreffendes Preis-/Leistungsverhältnis.

Ein abgestuftes Steuerungsangebot

für alle Anwendungsfälle und Ausstattungswünsche sichert den langfristigen Betrieb unserer Produkte.

Armaturen und Co.

bieten ihnen neben dem Kernprodukt Pumpe die Möglichkeit das gesamte System aus einer Hand zu beziehen.

In Kombination mit unserer flächendeckenden Kundendienstabteilung stehen wir ihnen während dem gesamten Lebenszyklus mit Rat und Tat zur Seite.