

TRATTAMENTO DELLE ACQUE REFLUE



Häny SA • Pompe, turbine e sistemi

Buechstrasse 20 • CH-8645 Jona • Telefono +41 44 925 41 11 • Fax +41 44 923 38 44 • www.haeny.com

**HÄNY**
Pompe, turbine e sistemi

**«Se dalla consulenza
alla manutenzione tutto funziona,
allora lavorate con Häny!»**

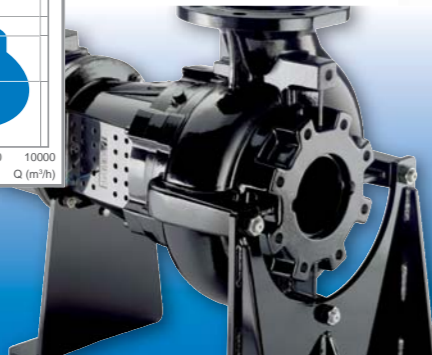
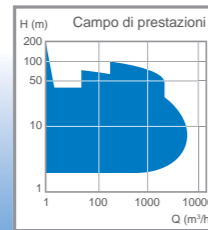
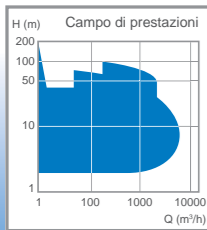
PM2-101310 00 / 03.2015

Confidate in noi – resterete entusiasti!

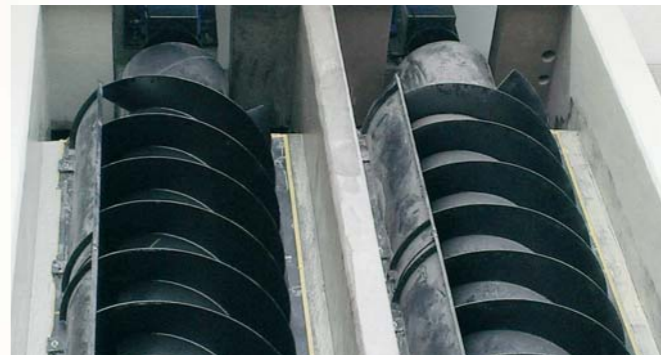
Facciamo tutto il possibile affinché il vostro sistema Häny – dal grande impianto fino al più piccolo componente – funzioni perfettamente. La sicurezza operativa del vostro impianto ha la massima priorità per noi. Grazie alla nostra pluriennale esperienza con un'ampia gamma di produttori, il nostro personale specializzato adeguatamente formato e motivato vi offrirà il nostro supporto in ogni situazione. Siamo il vostro partner affidabile, dalla consulenza alla manutenzione del vostro impianto.

**I clienti al centro dell'attenzione
Il vostro servizio clienti Häny**





Intervallo di temperatura fino a +40°C
Profondità di immersione max. 5 m



Una soluzione per tutte le acque luride

Pompe di drenaggio

per il trasporto affidabile di acque reflue prive di materiale fecale e acque superficiali.

Pompe per acque luride / Pompe tritatrice

per condurre senza problemi nella rete fognaria le acque di scarico comunali e industriali o per trasportarle all'interno dell'impianto di depurazione delle acque, in tutte le fasi del processo, senza cattive sorprese.

Pompe da cantiere

per rimuovere in modo indiscreto l'acqua residua durante i lavori sul cantiere. Se necessario, sono disponibili anche come pompe a noleggio con tutti gli accessori del caso.

Combinazione ottimale di efficienza e sicurezza di esercizio per offrire il massimo vantaggio ai clienti.

Pompe a spirale

nel trogolo di calcestruzzo

ipercollaudate, come pompa nuova o anche come pompa revisionata.

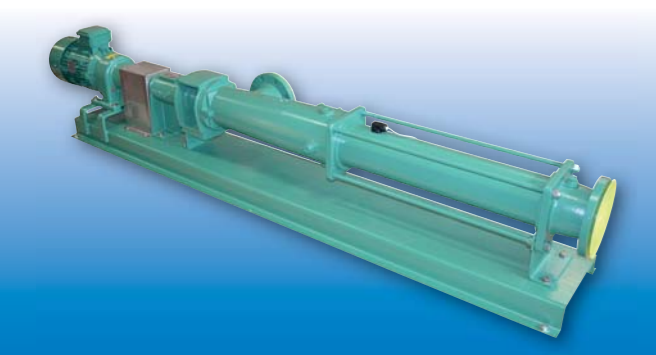
nel trogolo di acciaio

resistenti all'usura, anche con i rivestimenti speciali adeguati alle esigenze.

o come coclea compatta

autoportanti, per spese minime sul cantiere.

I vantaggi delle pompe a vite di Archimede (coclea) come l'efficienza e la regolazione automatica della portata giustificano il loro impiego in numerosi compiti di trasporto.



Portate fino a 500 m³/h
Campo di pressione fino a 48 bar



Portate fino a 1000 m³/h
Campo di pressione fino a 10 bar



Diametro: 80, 100, 120, 150, 200 cm. Disponibili come pozzetti prefabbricati per il pompaggio o in versione modulare



Pompe volumetriche per fluidi ad alta viscosità

Pompe a coclea eccentriche

la soluzione ipercollaudata, ai massimi livelli tecnici. La giusta configurazione per ogni tipo di fango nell'impianto di depurazione delle acque.

Pompe a pistone rotante

la soluzione high-tech con approcci costruttivi innovativi per il trasporto senza problemi di fluidi e fanghi contenenti alte percentuali di sostanze solide.

A partire da circa il 3% di solidi sospesi totali (TSS) nell'acqua, le pompe centrifughe sono soggette a un considerevole carico aggiuntivo per il trasporto di fanghi. Successivamente, dal 6% di TSS, si dovrebbero ragionevolmente utilizzare le pompe volumetriche.

Prodotti speciali a misura delle vostre applicazioni

Sistemi di pulizia di bacini AIRJET

la nostra installazione di pompe jet con la particolare configurazione degli ugelli garantisce prestazioni di pulizia ottimali nei bacini.

Perché non un pozzetto standard

in calcestruzzo, calcestruzzo polimerico o plastica a seconda dell'applicazione. Sistemi di pompaggio prefabbricati convenienti ed efficaci. Il calcolo e dimensionamento dei pozzetti può essere effettuato comodamente su www.propump.ch.

Un'offerta di controlli differenziata

per tutte le applicazioni e le esigenze di allestimento garantisce il funzionamento a lungo termine dei nostri prodotti.

In combinazione con la nostra rete capillare del servizio di assistenza clienti siamo a vostra disposizione con servizi e assistenza per l'intero ciclo di vita dei prodotti.